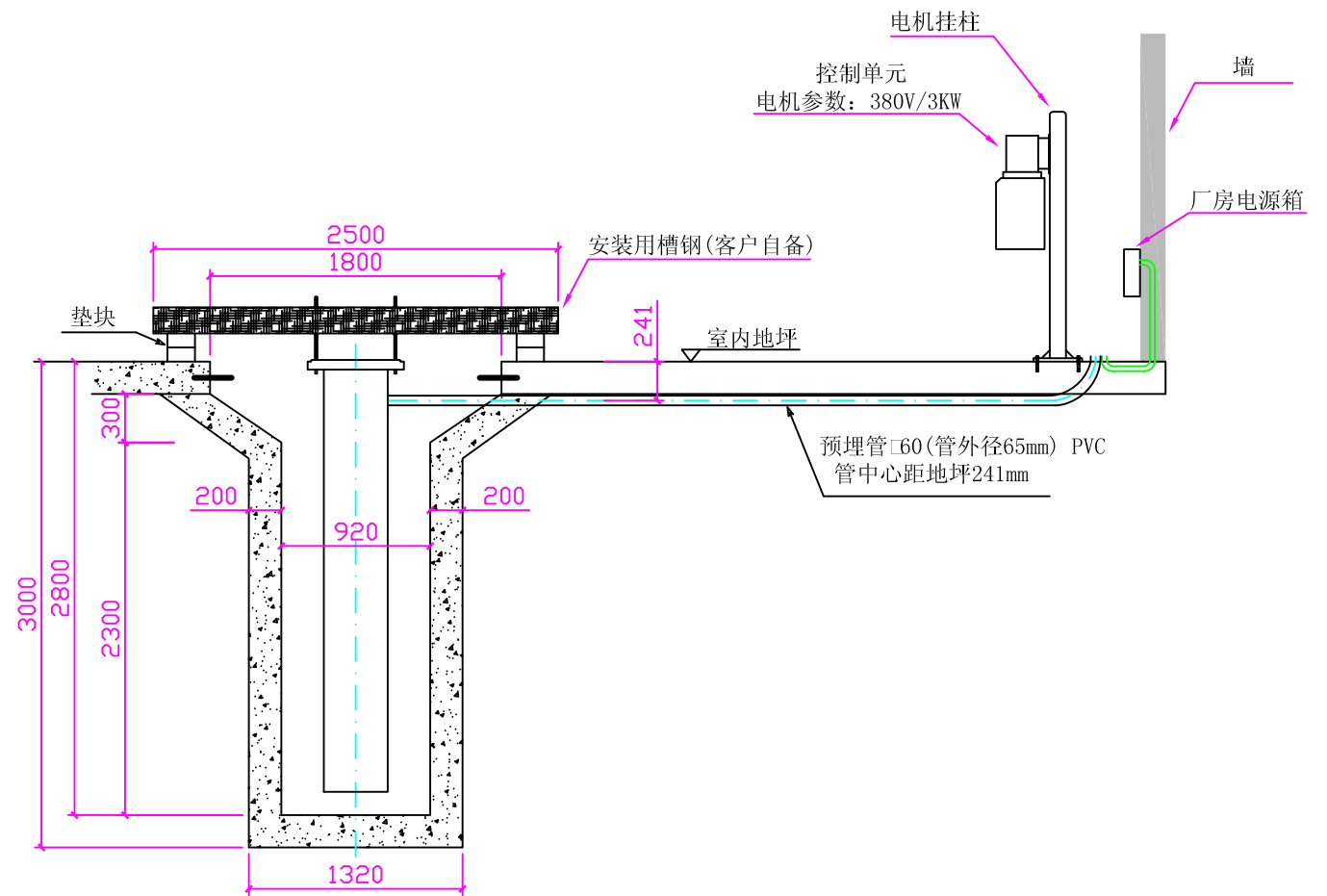
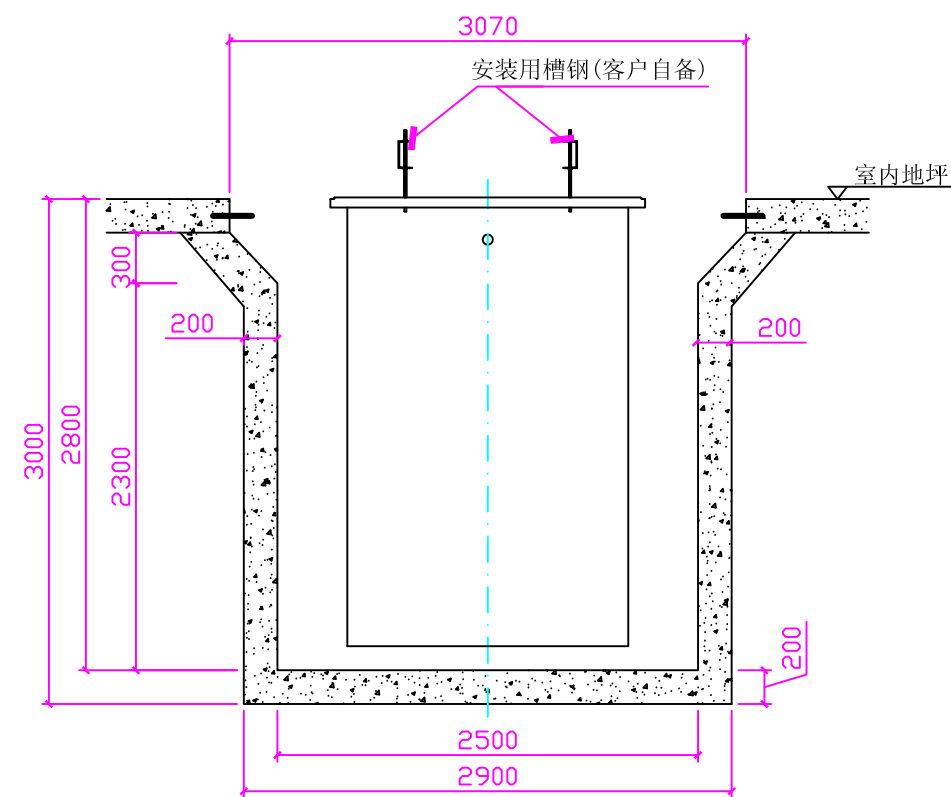
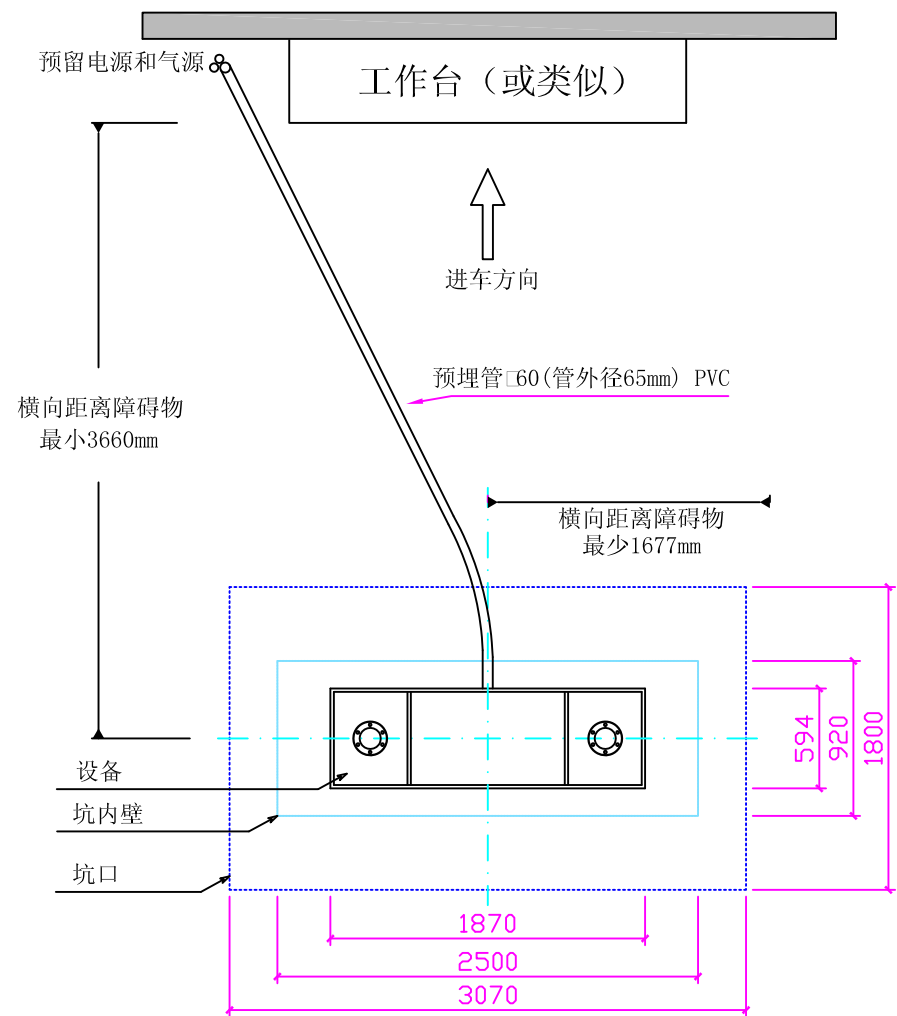


3-1

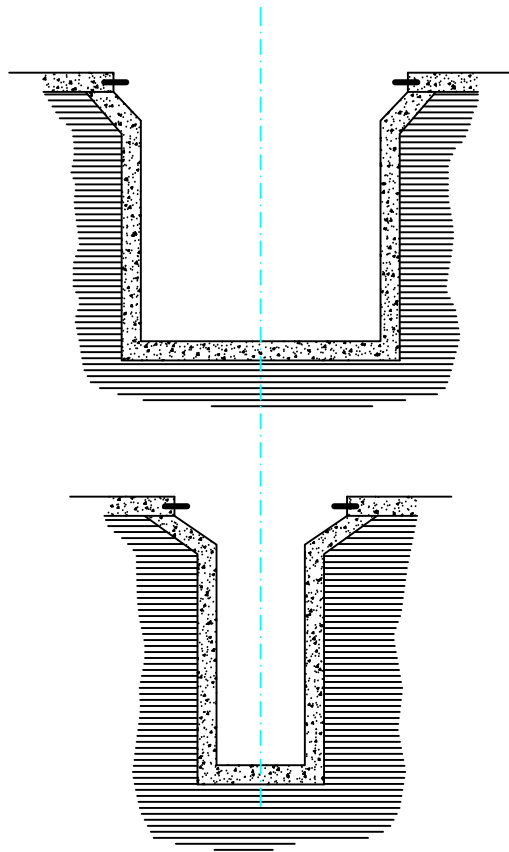


重要说明:

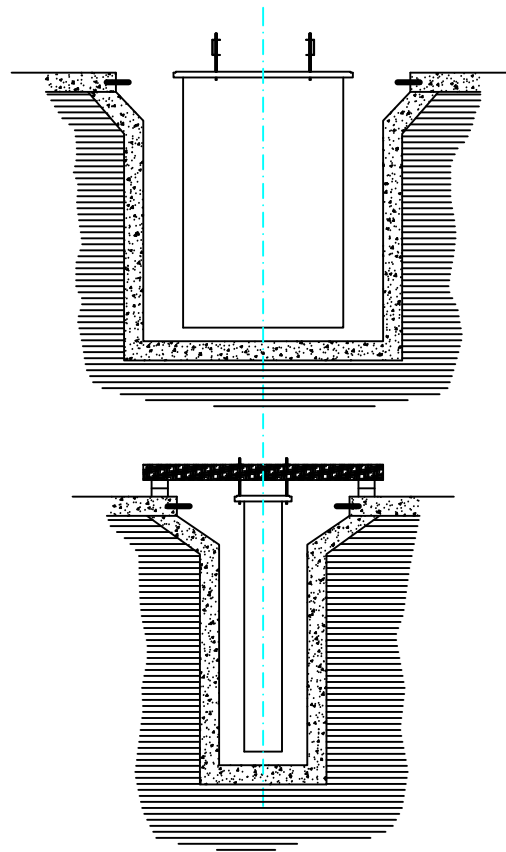
- 1、设备基础坑由用户建成,坑底及侧壁采用C25混凝土,厚度200mm,并加入钢筋网;基槽开挖后若有回填土,应分层夯实;
- 2、安装时临时使用的槽钢由用户提供,采用14#槽钢,并预先将固定孔钻好;具体位置及尺寸参看《槽钢尺寸图》;
- 3、基坑做好后,将设备入位,然后进行二次填充;
二次填充工作由用户完成(可要求设备供应商提供技术指导);
- 4、二次填充分三次进行,具体方法参看《二次填充施工图》;
- 5、控制单元处需预留380V交流电源(带地线);
- 6、控制单元处预留压缩空气接口,并在压缩空气接口之前单独加装油水分离器;
- 7、预埋管遇到需要转弯时,角度应当为尽量大的钝角;
- 8、预埋管内,应预穿钢丝。

Rotary SL210 地藏式举升机
基础图

第一步，建好基坑

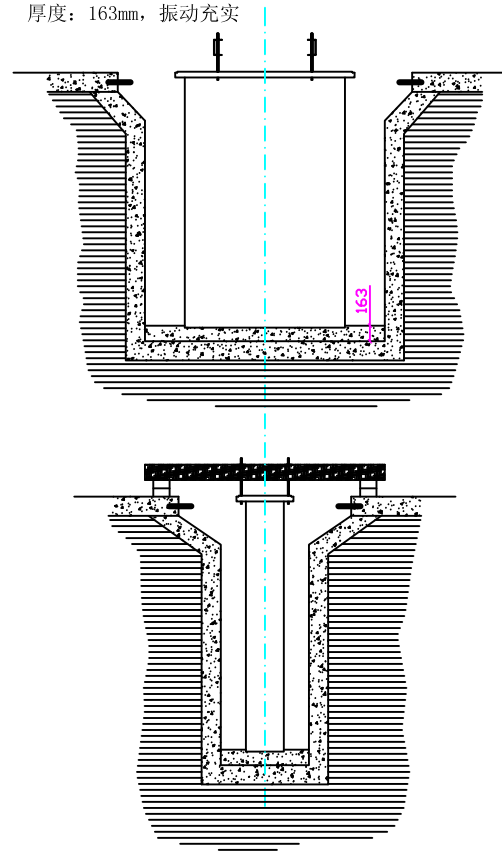


第二步，设备入位，调整水平



第三步，进行第1次填充

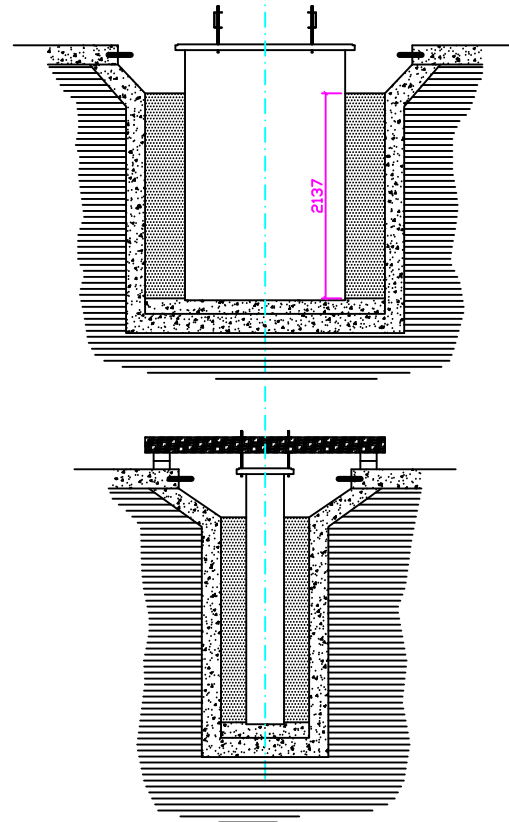
材料：C25混凝土(小石子)
厚度：163mm，振动充实



3-2

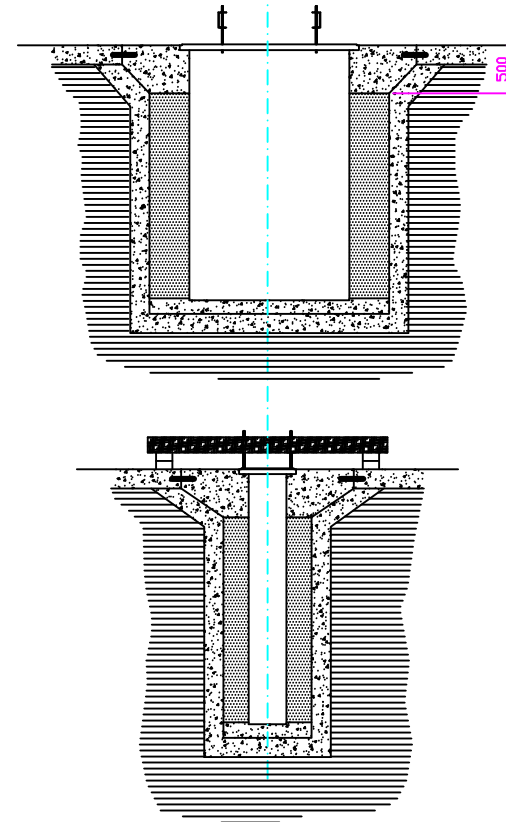
第四步，进行第2次填充

材料：干净的石子（颗粒大小如豌豆）
厚度：2137mm，均匀填充

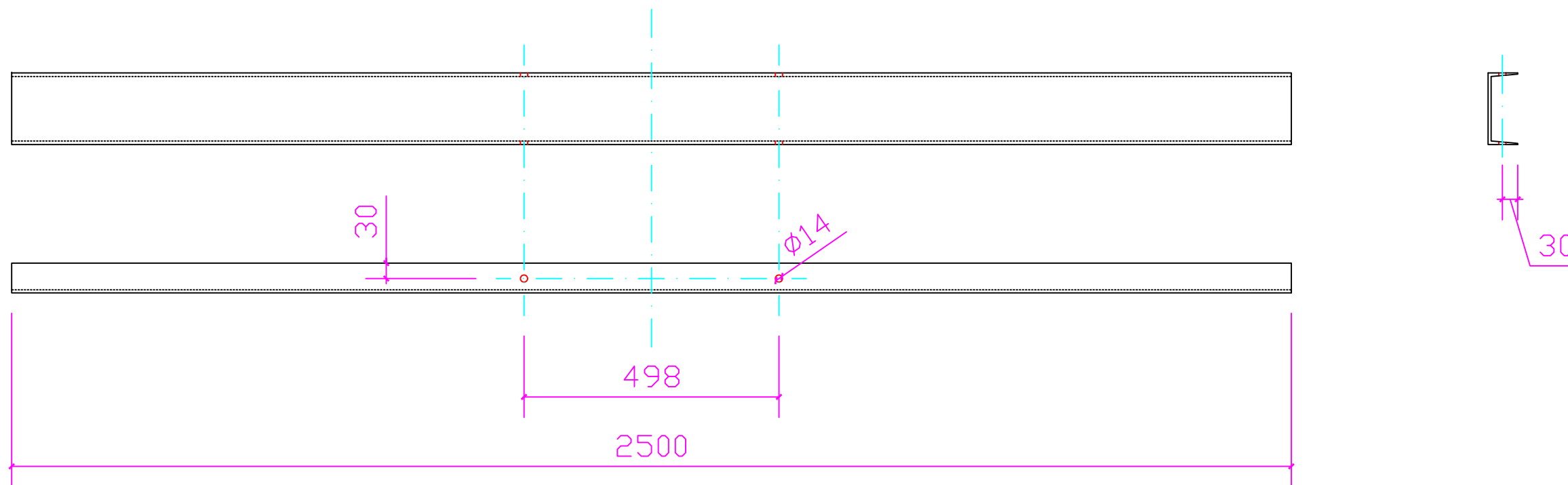


第五步，进行第3次填充

材料：C30混凝土(大石子)
厚度：500mm，振动充实



Rotary SL210 地藏式举升机
二次填充施工图



3-3

Rotary SL210 地藏式举升机
槽钢尺寸图