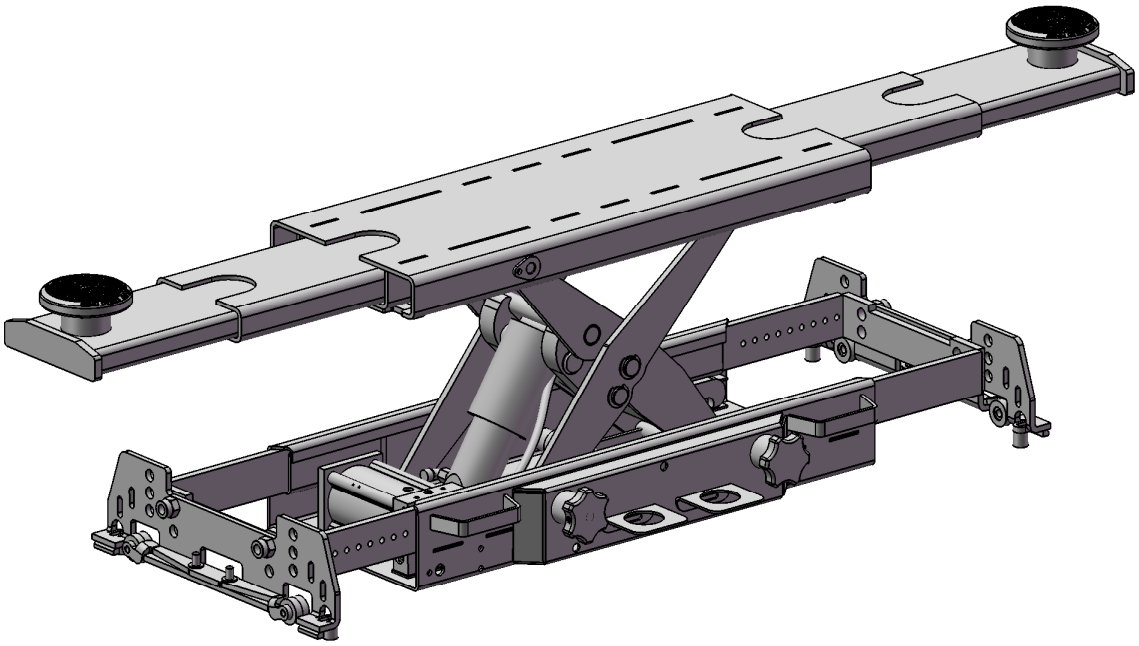
RJ-X26
二次举升机
安装、操作和使用说明书



路特利举升机（海门）有限公司

地址：江苏省海门经济开发区

秀山东路1388号

电话：（0513） 81261262 82100577

服务热线： 800-828-3302

传真： 0513-82109502

网址：www.rotaryliftasia.com

特别说明

•装运过程中造成设备的损坏，须由购买者向承运单位索赔。

•设计和制造时已经考虑到安全性能。然而，适当的培训和周密地操作也能增加安全性。未阅读该说明书，不得操作或修理该设备。

•本公司对产品的局部结构改进恕不通知。对先前销售产品的更新没有任何义务。

•请仔细阅读和填写本说明书的末页《保修卡》，反馈给经销商和本公司备案。作为提供售后服务的依据之一。否则视为自动放弃享受相应服务的权利，责任自负。

•不得提升超过设备额定提升重量2600千克的负荷。

•认真阅读设备上的警示标志。

•本产品只允许年满18周岁，通过了相关操作培训、并且仔细阅读并理解本说明书的人员操作。

•本公司始终保留对本产品的最终解释权。

•感谢您购买和使用本公司产品。

目　　录

一、设备的主要性能……5

二、设备的使用说明……6

三、设备的基本参数……7

四、设备的安装……8-9

五、设备的调试…… 10

六、设备的保养与检查…… 11

七、设备的安全标识…… 12

八、设备的零部件分解图及明细表……13-19

九、设备的液压系统及电气元件…… 20

相关可选配件清单…… 21

常见故障排除法…… 22

装箱清单…… 23

易损件清单…… 24

维修保养记录……26-27

产品保修卡……29-33

一．设备的主要性能

•与四柱举升机或剪式举升机配套使用，外型美观。

•液压油缸驱动，工作环境安静，升降平稳。

•可操控下降锁定，可锁定在需要的高度进行作业，安全可靠。

•托垫高度可调，适用不同底盘车型的维修、检测需要。

•机械稳定挂锁安全保护装置，安全方便。

二．设备的使用说明

1. 二次举升机只允许安装在特定四柱举升机/剪式举升机上,并不是所有的机型都适合安装使用，二次举升机的举升重量必须达到四柱机/剪式举升机最大举升重量的2/3。

2. 务必安装好配套的两侧挂板，确保紧固牢靠，请参照“设备安装”相关内容操作。

3. 本产品只允许通过了相关操作培训、并且仔细阅读并理解本说明书的人员操作。

4. 每次使用前，请确认二次举升机是否处在正确的位置，四柱机/剪式举升机是否已经安全挂锁。

5. 本产品只允许用来举升车辆，不得用来移动或运输车辆。

6. 在举升车辆后，必须保证将设备挂锁，确认挂锁完成后才允许检修车辆。

7. 使用时不得超过额定负载。

8. 支撑托垫必须顶在车辆指定的支撑点，升降过程中注意托垫不能滑动。

9. 当同时使用两台二次举升机举升车辆时，确保两台二次举升机的间距不少于0.85米。

10. 使用时负载的重心必须居中，伸缩臂的拉出长度必须保证一致。

11. 在使用二次举升机前，确保车辆已经制动，必要时做好限位防止车辆移动。

12. 在使用二次举升机升降车辆时，人员不得在车内、车上或车底，操作人员及其它人员必须与二次举升机保持足够的安全距离。

13. 操作人员必须确保在操作二次举升机过程中确保不会对自己及他人造成伤害。

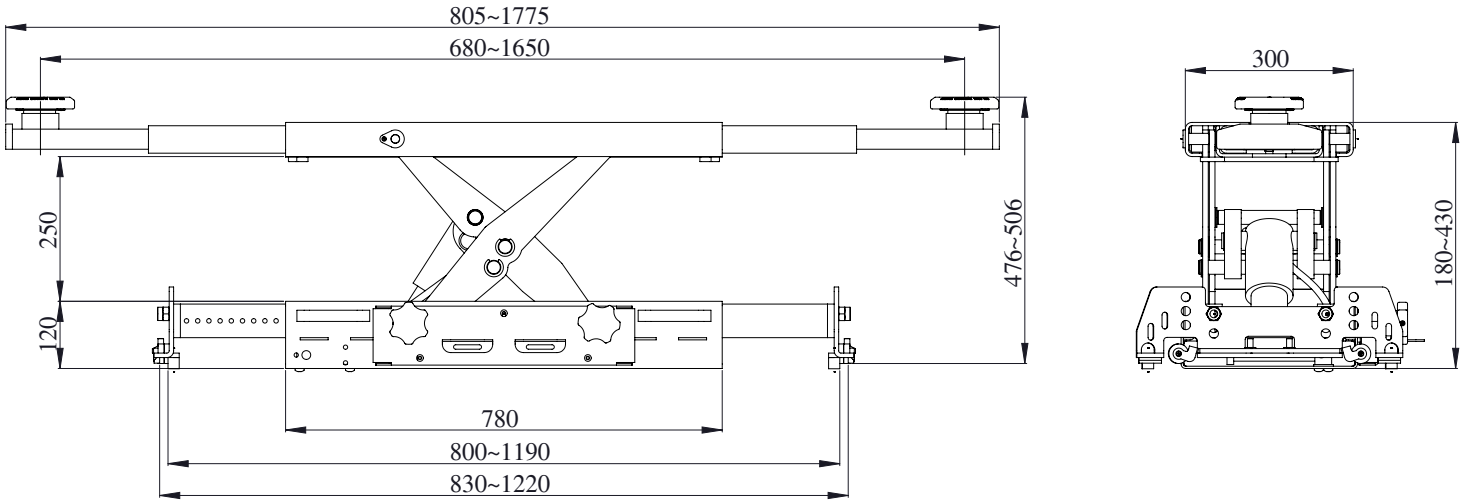
14. 只允许使用本公司提供的配件和备件。

15. 不得私自更改本产品及其附件。

16. 工作气压为8.5-12bar。

17. 如果不遵守本说明书中提到的要求，可能会造成：举升机无法正常工作、损坏设备、伤害人员以及财产损失等后果！

三．设备的基本参数



图（一）RJ-X26-2N 二次举升机参数

1. 额定举升重量：2600kg

2. 举升高度：250mm

3. 设备高度：180mm

4. 支撑宽度：680-1650mm

5. 滑轨最大间距：1180mm

6. 工作气压：8.5-12bar

7. 设备自重：130kg

特别注意：1. 安装时必须保证左右位置居中，伸缩臂拉出长度必须一致。
2. 举升高度、挂锁高度仅供参考，由于安装时调节不一致，而有所变化。
3. 托垫高度可根据实际情况进行调整。
4. 如高度无法达到要求，可向我司咨询购买加高垫。

四．设备的安装

安装举升机前应认真阅读并完全理解下列的相关说明和指导。

第一步：安装准备

安装新举升机前，注意如下事宜：

1. 请确认二次举升机与四柱机/剪式举升机是否匹配。
2. 根据图一的参数尺寸，确定其安装位置。
3. 确定安装到的跑道导轨平行，滑轨槽内无异物。

WARNING!

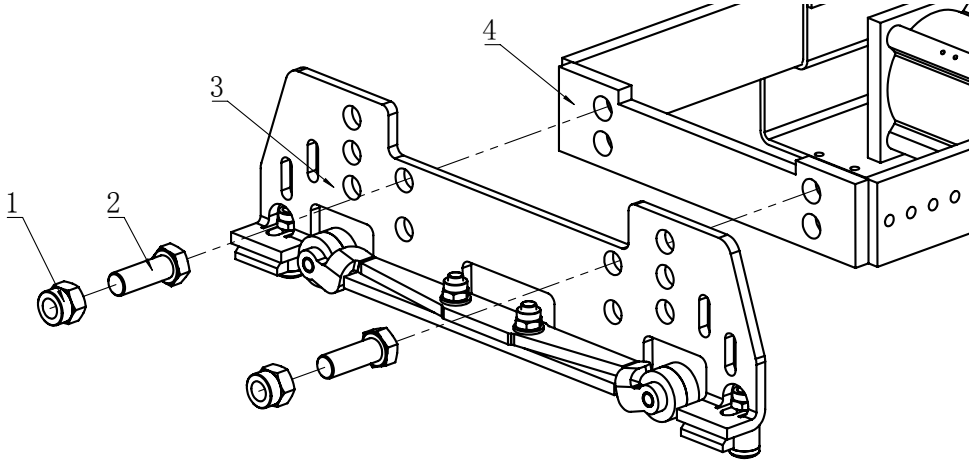
不履行下列步骤的要求，会导致设备的损伤或毁坏。

1. 举升机不可安装在有大量灰尘、化学品和其它腐蚀介质的环境中。
2. 准备好所需的安装和测量工具。

必要的安装工具是保证举升安装质量以及使用质量的前提。常用工具有： 工程上的自动化水准仪、钢卷尺(5m)、钢板尺、活动搬手；螺丝刀组件；水平尺；自喷漆、润滑剂、必要的调整垫片等。

第二步：安装侧边挂板

1. 打开包装，除去所有包装物。检查是否缺件和运输中的损坏。按《装箱单》要求进行。如有任何货运过程中的损坏都必须在标记和以书面形式报告给货运公司前填写在货运清单上。确定零部件，检查是否缺件。如果发现缺件，立即联系您的服务公司。
2. 请按下图示意安装，务必确保螺栓螺母锁紧牢靠！



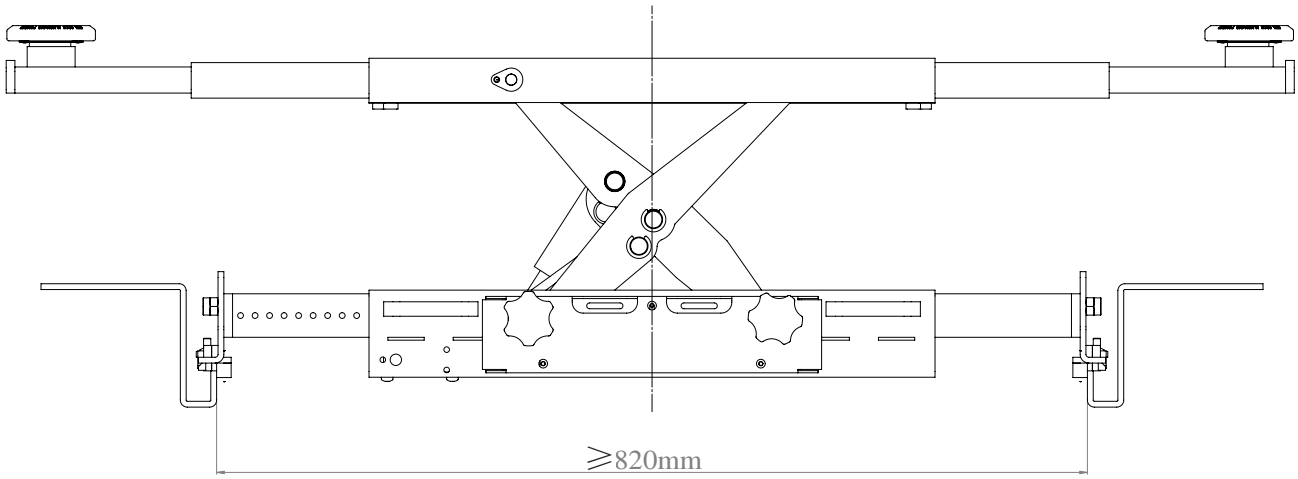
1.M16尼龙锁紧螺母　2.M16×45六角头螺栓　3.挂板组件　4.二次举升机

图（二） 侧板安装示意图

第三步：将二次举升机安放到轨道上

1.请务必确认轨道间距不小于820mm。

2.二次举升机必须居中安放，两侧伸缩挂板拉出长度一致。



图（三）RJ-X26-2N 二次举升机安装示意图

NOTE

配套不同的四柱机/剪式举升机使用时，请根据实际跑道高度选择侧板和二次举升机侧边连接孔，共有四种高度可供调节。

五．设备的调试

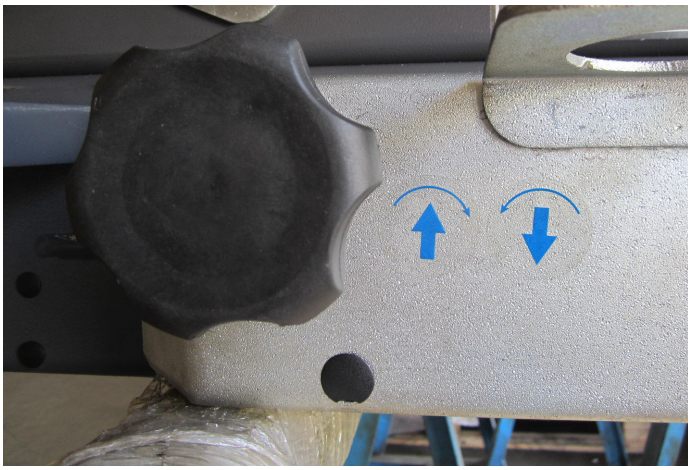
调试和使用本二次举升机之前，必须保证安装的四柱机/剪式举升机已经处在安全挂锁状态，操作人员及其它人员必须与二次举升机之间保持足够的安全距离。

上升：接通气源，左侧旋钮顺时针方向旋转90°，不离手。二次举升台开始缓慢上升，直至最高位置

挂锁：左侧旋钮逆时针方向旋转90°，不离手。二次举升台开始缓慢下降，直至挂锁，松手。

下降：首先左侧旋钮顺时针方向旋转90°，二次举升上升一段距离，脱离锁止位置，然后左右旋钮同时顺时针方向旋转90°，二次举升缓慢下降，直至最低位置。

注意：在举升台下降过程中，左右旋钮应同时逆时针操作。并且，在维修车辆前应该多次操二次举升台（上升，挂锁，下降），确保没有问题后使用。



图（四）操作手柄指示图

WARNING!

调试过程中，严禁将手或其他肢体伸入机器内，否则可能会造成伤害！
仅允许年满18周岁，通过相关培训的专业人员进行调试工作！

六．设备的保养与检查

日常保养与检查

1. 举升机部件应保持清洁，无腐蚀，生锈
2. 操作过程中检查安全锁的工作位置以及解锁机构是否正常
3. 检查安全锁解锁与挂锁情况
4. 检查液压接头，胶管是否泄漏
5. 检查所有卡簧联接情况，一定要可靠联接
6. 检查所有螺栓、螺母、螺钉的联接情况——发现松动须立即拧紧
7. 检查开关把手是否损坏
8. 检查轨道是否正常无形变

每周保养与检查

1. 检查挂板螺栓强度及联接情况，发现松动须立即拧紧
2. 检查四柱机轨道是否有变形
3. 检查液压油是否足量
4. 检查并拧紧松动的螺栓、螺母、螺钉
5. 检查所有轴的配合情况

每年保养与检查

1. 润滑轴和滑块，用润滑油脂每年至少进行2-3次润滑
2. 检查轴套的磨损情况，磨损严重立即更换
3. 更换液压油

特殊保养条款

以下保养必须由专业人员实施：
1. 更换液压胶管
2. 更换轴套
3. 更换或改造液压缸（有必要时）
4. 更换或改造气液泵（有必要时）

七．设备的安全标识

本产品为剪式二次举升机，错误的操作或不当的使用均会对人体造成伤害，因此操作和维护保养均需要专业人员进行，请务必注意遵守设备上黏贴的相关指示标签，如果标签丢失的请及时联系您的服务商购买粘贴，避免造成不必要的人员伤害和财产损失。

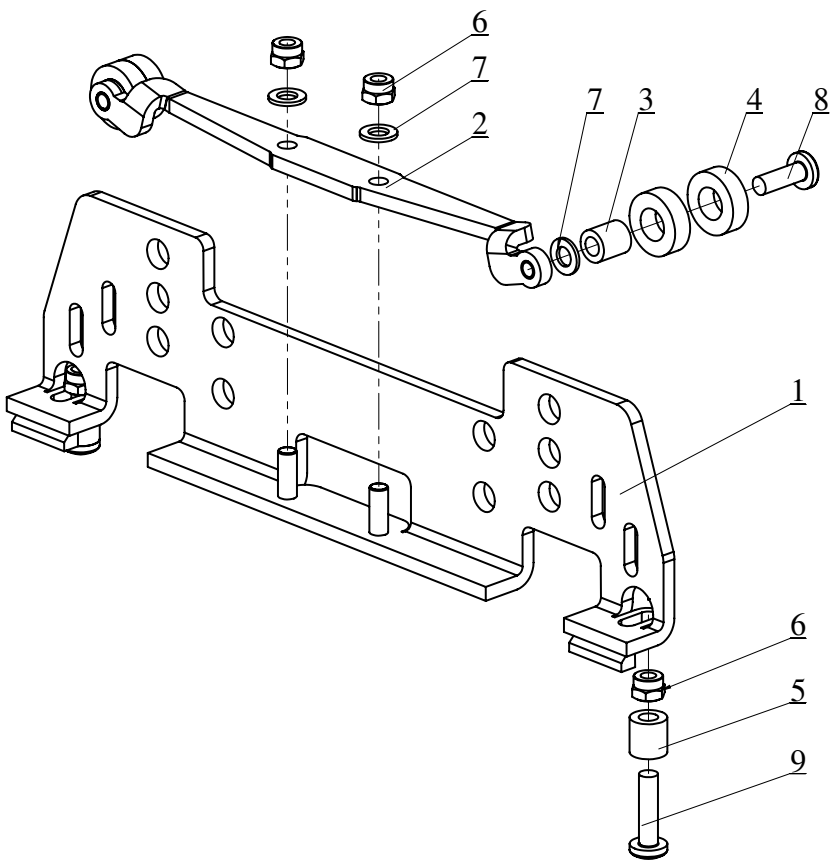
1、防夹手标签（NP945）
粘贴在两侧的撑架上，请在操作和调试过程中避免将手或其他肢体伸入设备内。否则可能会造成严重的人体伤害

2、气压标签(RJX-BQ4)
粘贴在设备后侧，本设备工作气压为8.5-12bar，严禁超过该范围，否则设备将无法正常工作或造成设备损坏。

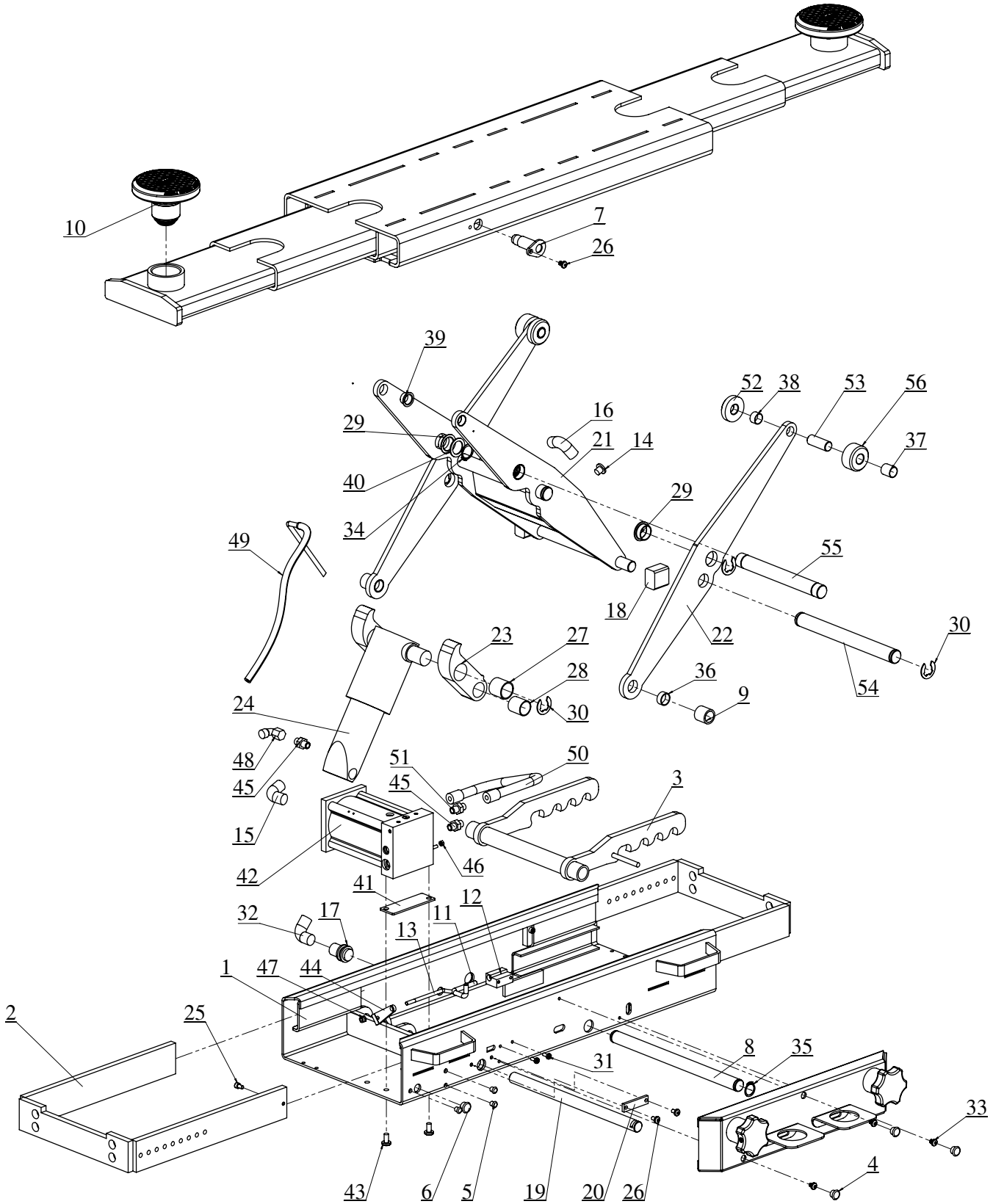
3、润滑标签(RJX-BQ5)
粘贴在设备后侧，请按照《设备保养与检查》及时对设备增加润滑。

4、负载标签(RJX-BQ3)
粘贴在设备正面，本设备最高负载为2600kg，严禁超载，必须保证负载重心处在设备中心，严禁偏载。

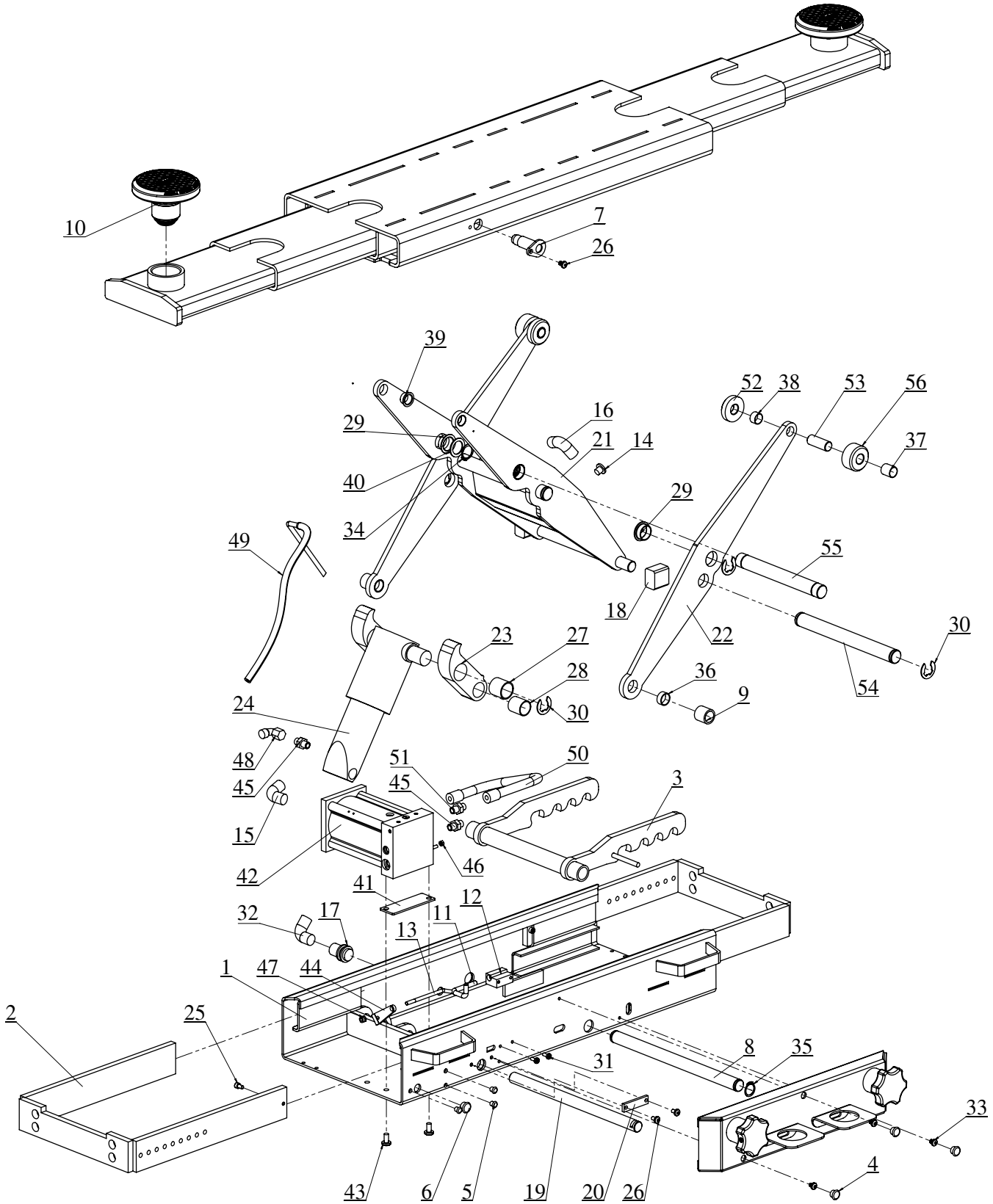
八．设备的零部件分解图及明细表



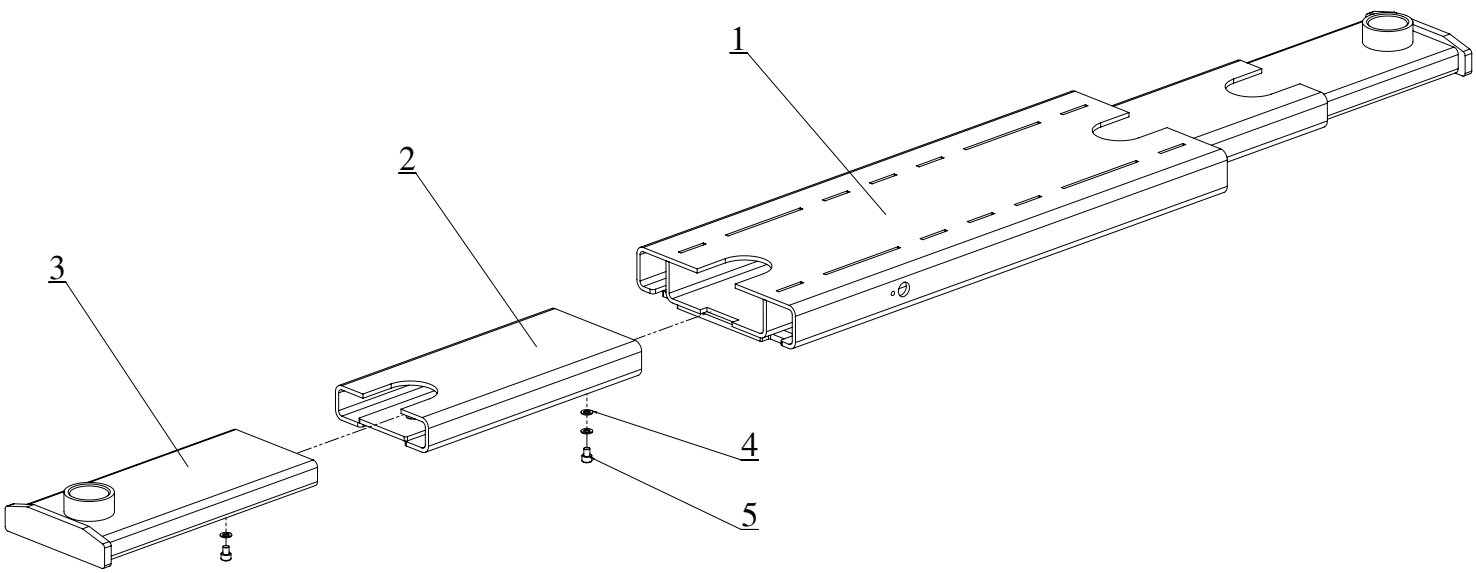
序号	图号	名称	数量
1	RJX40-1500	挂板焊件	1
2	RJX40-1007	轮架	1
3	RJX40-1011	隔套	2
4	6202RS	轴承	4
5	RJX40-1009	橡胶管	2
6	B33-10	尼龙锁紧螺母M10	4
7	B41-8	平垫圈 φ10	4
8	B25-M10×30	内六角盘头螺栓M10×30	2
9	B25-M10×40	内六角盘头螺栓M10×40	2


10
7
26
39
29
40
34
16
21
14
49
52
38
53
56
37
29
55
18
22
30
54
23
27
28
30
36
9
24
48
45
15
42
51
45
50
3
46
41
12
11
13
32
17
1
47
44
2
25
8
35
31
33
4
43
6
5
19
20
26

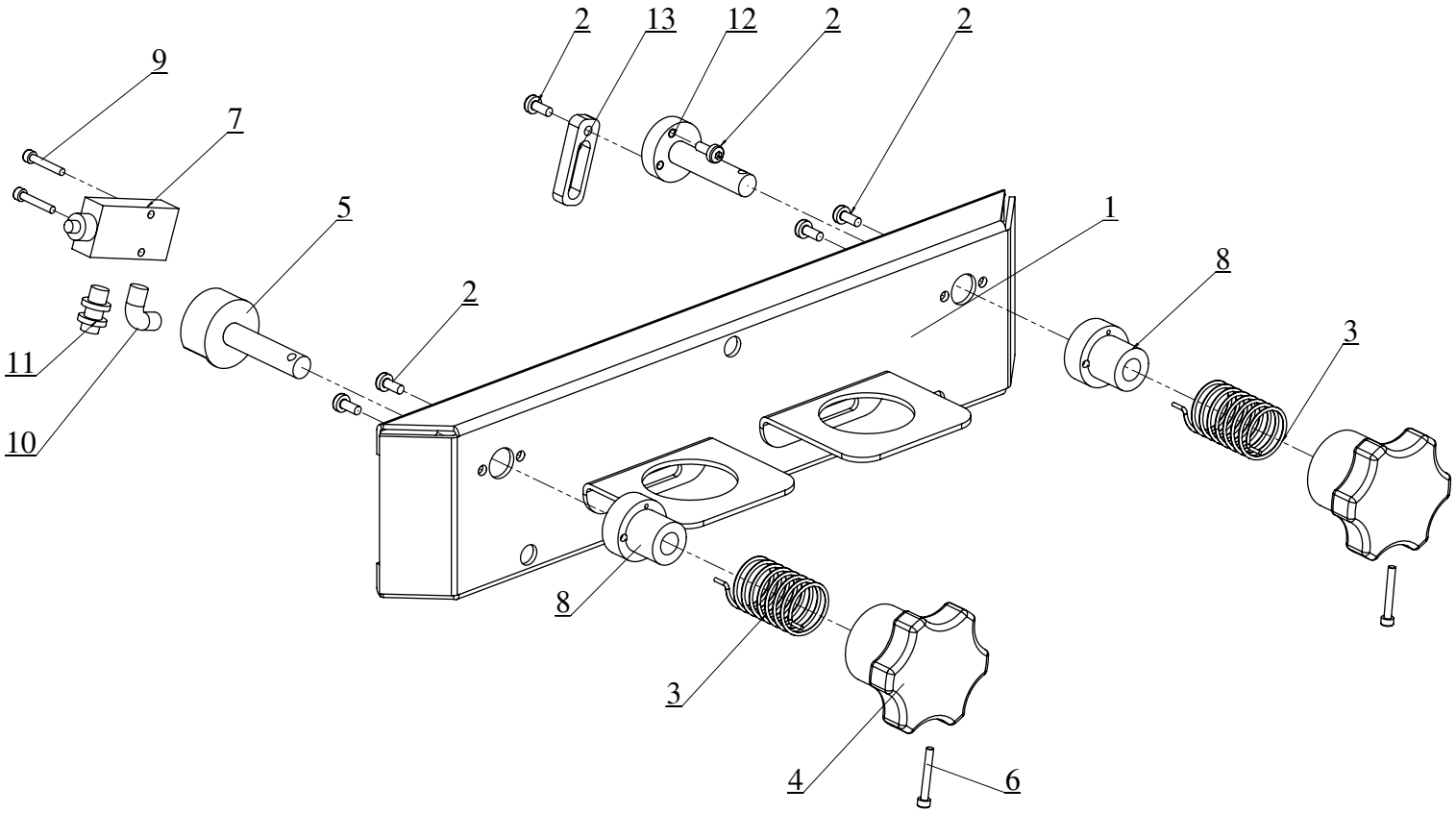
序号	图号	名称	数量
1	RJ2600-2100	底座焊件	1
2	RJ2600-2300	底部伸缩臂	1
3	RJ2600-2200	锁架焊件	1
4	HP-13	堵塞件	3
5	HP-8	堵塞件	3
6	HP-16	堵塞件	1
7	RJ2600-1400	罩壳焊件	2
8	RJ2600-3012	轴	1
9	RJ2600-4006	轴套	2
10	G3T-5400	托垫	2
11	RJX40-2012	弹簧	1
12	RJX40-2011	导向阀块	1
13	RJ2600-3009	控制杆焊件	1
14		G1/4内六角油塞	1
15	EPL6-02	螺纹弯通	1
16	EGPL6-G02	快速接头	1
17	EPMF6-02	隔板直通接头	1
18	RJ2600-4007A	滑块	1
19	RJ2600-3012A	轴	1
20	RJX40-5003	止转板	1
21	RJ2600-4100	内撑架焊件	1
22	RJ2600-4001	外撑板	2
23	RJ2600-4008	连接块	2
24	RJX26-9100	油缸	1
25	B20-6×10	内六角圆柱头螺栓M6×10	2
26	B25-6×10	内六角盘头螺栓M6×10	4
27	SF-1 2830	铜套	2
28	SF-1 2530	铜套	2
29	BB2512DU	铜套	4
30	B61-19	开口挡圈Φ19	6
31	B25-5×12	内六角盘头螺栓M5×12	2
32	SPL8-02	螺纹弯通	1
33	B25-5×8	内六角盘头螺栓M5×8	3
34	B60-25	轴用弹性挡圈Φ25	2
35	B60-22	轴用弹性挡圈Φ22	2
36	SF-1 2010	铜套	2
37	SF-1 1822	铜套	2
38	SF-1 1812	铜套	2
39	SF-1F 18120	铜套	2
40	RJ2600-5004	垫片	2


10
7
26
39
29
40
34
16
21
14
49
52
38
53
56
37
29
55
18
22
30
54
23
27
28
30
36
9
24
48
45
15
42
51
45
50
3
46
41
12
11
13
32
17
1
47
44
2
25
8
35
31
33
4
43
6
5
19
20
26

序号	图号	名称	数量
41	RJ2600-4012	气液泵垫板	1
42	RJX26-9300	气液泵	1
43	B25-8×16	内六角盘头螺栓M8×16	2
44	RJ2600-4009	连接板	1
45	VAS6131-9802-2	接头	2
46	B30-5	六角螺母M5	2
47	B33-6	尼龙锁紧螺母M6	1
48	VAS6131-9802-1	接头	1
49	RJX26-9801-2	胶管	1
50	RJX26-9801-1	胶管	1
51	RJX26-9802-1	接头	1
52	RJ2600-4002	滚轮	2
53	RJ2600-4005	轴	2
54	RJ2600-4003	轴	1
55	RJ2600-4004	轴	1
56	RJ2600-4010	滚轮	2



序号	图号	名称	数量
1	RJ2600-1100	台面焊件	1
2	RJ2600-1200	中臂焊件	2
3	RJ2600-1300	外臂焊件	2
4	B41-8	平垫圈 Φ8	6
5	B20-8×10	内六角圆柱头螺栓M8×10	2



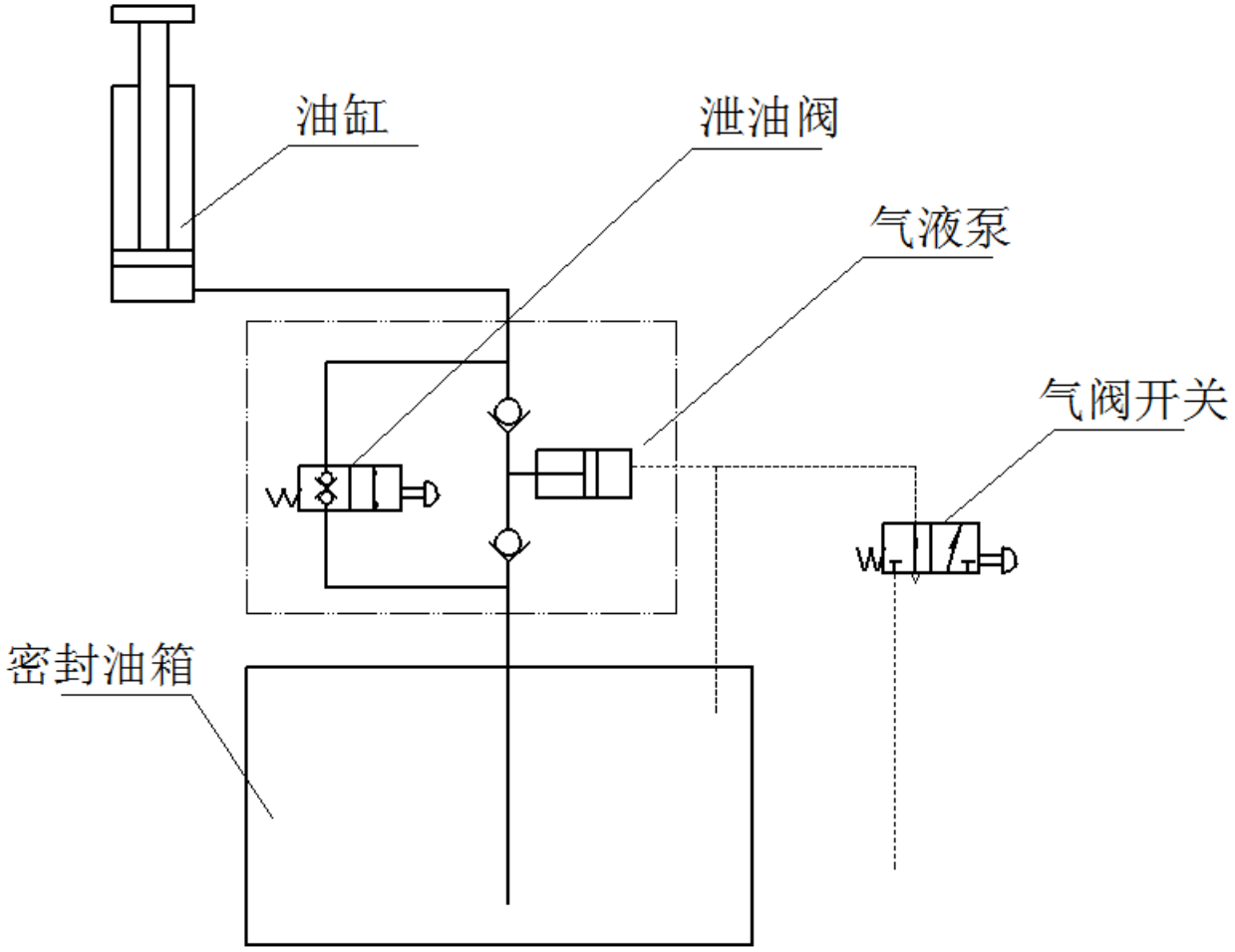
序号	图号	名称	数量
1	RJX40-1400	罩壳焊件	1
2	B25-5×12	内六角盘头螺栓M5×12	6
3	RJX40-1004	弹簧	2
4	RJX40-1005	手柄	2
5	RJX40-1006	导杆	1
6	B20-4×30	内六角圆柱头螺栓M4×30	2
7	S3V-06	气阀	1
8	RJX40-1001	导套	2
9	B25-4×20	内六角盘头螺栓M4×20	2
10	EPC6-01	快速接头	1
11	SPL6-01	螺纹弯通	1
12	RJX40-1002	导杆	1
13	RJ2600-3001	连接板	1

九．设备的气动液压驱动系统

本产品为液压驱动运行，采用了先进的气液压力转换泵作为动力，为了保证设备的正常工作，请务必满足以下要求：

1、接入8.5-12bar的压缩空气；

2、气源处应安装空气过滤组合（过滤器、减压器、油雾器）；



图（五）气动液压原理图

相关可选配件清单

序号	图号	名称
1	FJ6171-1	90mm接头套装配
2	FJ6171-2	130mm接头套装配
3	150902Y	进气组件包

常见故障排除法

序号	故障现象	排除方法
1	台面达不到最高举升高度	检查油箱内液压油是否足够。
2	举升机无法升起	检查泄压把手是否处在正确的位置，功能无问题。 检查气液泵泄压螺杆处螺母是否过紧。 检查气压是否达到8.5-12bar。
3	举升机无法下降到最低位置	检查举升机是否有损坏。 检查举升机内部是否有异物。 加润滑油。
4	举升时，在松开把手后举升机有小幅度下降	松开油缸的排气螺钉进行排气。

注：为了避免误操作导致的设备损坏或人员损伤，如遇到无法判断处理的问题时，请及时联系您的服务商，或拨打本公司的服务电话：800-828-3302。

装 箱 清 单

序号	产品图号	部件名称	数量	备注
1	RJ-X26-2N	二次举升机	1	
2	G3T-5400	托垫	2	
3	RJ-X26-D1	配件袋	1	
4	EX-RJ26-2N	挂板组件包	1	
5	RJX26-SMSC	用户使用说明书	1	

注：请仔细检查是否缺少部件，如有缺少请及时向你的服务商反映。

易 损 件 清 单

序号	图号	名称
1	RJX40-1009	橡胶管
2	SF-1 2830	铜套
3	SF-1 2530	铜套
4	BB2512DU	铜套
5	SF-1 2010	铜套
6	SF-1 1822	铜套
7	SF-1 1812	铜套
8	SF-1F 18120	铜套

维修保养记录表

日期	内容	人员

维修保养记录表

日期	内容	人员

维修保养记录表

日期	内容	人员

产品保修卡

用户单位	
地址及联系电话	
设备名称及型号	RJ-X26-2N二次举升机
出厂编号	
购机日期	
经销商名称	

尊敬的顾客：

感谢您使用我公司生产的举升机。我公司将按照《中华人民共和国消费者权益保护法》的有关规定。凭此保修卡及发票，为你提供优质的售后服务。请认真阅读和填写，反馈到经销商和本公司备案。

用户的义务	•在购买设备时，应认真填写本保修卡一式三份加盖公章。一份反馈给经销商。一份反馈给本公司。一份自己留存。 •应妥善保管本保修卡。如设备发生故障，享受免费保修服务时，本保修卡将作为依据之一，以确定设备是否可以享受免费服务。 •本保修卡加盖本公司公章方能生效。
保修条件	• 自购买日起24月内，凡经本公司备案确认正常使用的情况下及用户按照《使用说明书》上的操作要求使用本产品发生故障，我公司给予有限免费维修。 •保修期内需进行修理时，用户持保修卡，发票及用户填写的《用户服务单》进行免费服务。替换下来的零件归本公司所有。 •不属于保修范围：a.因运输、使用不当、基础强度不够、电源不符合规定、不按《使用说明书》进行操作造成的损坏不在包修范围;b.超过免费服务期限，五年保用，需提供服务按本公司的成本价进行收费;c.易损件不属于保修范围，见易损件清单。

产品保修卡

用户单位	
地址及联系电话	
设备名称及型号	RJ-X26-2N二次举升机
出厂编号	
购机日期	
经销商名称	

尊敬的顾客：

感谢您使用我公司生产的举升机。我公司将按照《中华人民共和国消费者权益保护法》的有关规定。凭此保修卡及发票，为你提供优质的售后服务。请认真阅读和填写，反馈到经销商和本公司备案。

用户的义务	•在购买设备时，应认真填写本保修卡一式三份加盖公章。一份反馈给经销商。一份反馈给本公司。一份自己留存。 •应妥善保管本保修卡。如设备发生故障，享受免费保修服务时，本保修卡将作为依据之一，以确定设备是否可以享受免费服务。 •本保修卡加盖本公司公章方能生效。
保修条件	• 自购买日起24月内，凡经本公司备案确认正常使用的情况下及用户按照《使用说明书》上的操作要求使用本产品发生故障，我公司给予有限免费维修。 •保修期内需进行修理时，用户持保修卡，发票及用户填写的《用户服务单》进行免费服务。替换下来的零件归本公司所有。 •不属于保修范围：a.因运输、使用不当、基础强度不够、电源不符合规定、不按《使用说明书》进行操作造成的损坏不在包修范围;b.超过免费服务期限，五年保用，需提供服务按本公司的成本价进行收费;c.易损件不属于保修范围，见易损件清单。

产品保修卡

用户单位	
地址及联系电话	
设备名称及型号	RJ-X26-2N二次举升机
出厂编号	
购机日期	
经销商名称	

尊敬的顾客：

感谢您使用我公司生产的举升机。我公司将按照《中华人民共和国消费者权益保护法》的有关规定。凭此保修卡及发票，为你提供优质的售后服务。请认真阅读和填写，反馈到经销商和本公司备案。

用户的义务	•在购买设备时，应认真填写本保修卡一式三份加盖公章。一份反馈给经销商。一份反馈给本公司。一份自己留存。 •应妥善保管本保修卡。如设备发生故障，享受免费保修服务时，本保修卡将作为依据之一，以确定设备是否可以享受免费服务。 •本保修卡加盖本公司公章方能生效。
保修条件	• 自购买日起24月内，凡经本公司备案确认正常使用的情况下及用户按照《使用说明书》上的操作要求使用本产品发生故障，我公司给予有限免费维修。 •保修期内需进行修理时，用户持保修卡，发票及用户填写的《用户服务单》进行免费服务。替换下来的零件归本公司所有。 •不属于保修范围：a.因运输、使用不当、基础强度不够、电源不符合规定、不按《使用说明书》进行操作造成的损坏不在包修范围;b.超过免费服务期限，五年保用，需提供服务按本公司的成本价进行收费;c.易损件不属于保修范围，见易损件清单。

路特利举升机（海门）有限公司

地址：江苏省海门经济开发区秀山东路1388号

电话：（0513） 82100577 81261262

传真： （0513） 82109502

服务热线： 800-828-3302

邮编：226100

网址：http://www.rotaryliftasia.com